



本公司按照 ISO 9001:2000 质量管理体系标准，建立了完善的质量管理体系，并通过了 ISO 9001:2000 质量管理体系认证。本公司生产的各种规格、型号的产品，均严格按照国家标准和行业标准进行生产，产品质量稳定可靠，深受广大客户的认可和好评。

本公司生产的各种规格、型号的产品，均严格按照国家标准和行业标准进行生产，产品质量稳定可靠，深受广大客户的认可和好评。

质量方针	质量第一，顾客至上，持续改进，追求卓越
质量目标	顾客满意度 90% 以上，产品合格率 99.9% 以上
质量承诺	本公司承诺：所有产品均符合国家标准和行业标准，产品质量稳定可靠，交货及时，售后服务周到。如有质量问题，我们将第一时间进行处理，确保客户满意。
质量措施	1. 建立完善的质量管理体系，明确各部门、各岗位的质量职责。 2. 加强原材料采购控制，确保原材料质量合格。 3. 加强生产过程控制，严格执行工艺规程，确保产品质量稳定可靠。 4. 加强成品检验，确保出厂产品质量合格。
质量记录	质量记录是质量管理体系运行的重要证据，我们将严格按照标准要求，做好质量记录的收集、整理、归档和保管工作。



□□□□ □□



□□□□□□□□ □□□□□□□□



Front of crates



Top of crates



Bottom of crates



Fumigated mark



Note on crates



Container

