

Verre trempé appartiennent pour le verre de sécurité trempé, c'est le verre recuit ordinaire couper dans la taille requise 8-10MM, puis il est chauffé près le ramollissement point d'environ 700 degrés, enfin le rapide et uniforme de refroidissement est obtenue. Généralement 5-6MM verre chauffé à 700 degrés environ 240 secondes, refroidir pendant environ 150 secondes. Verre chauffé à 700 degrés pendant 500 secondes ou alors, refroidir pendant environ 300 secondes). Dans totalement, selon le verre épaisseur est différent, le choix du temps de refroidissement de chauffage est également différent. La formation d'une contrainte de compression uniforme sur la surface du verre après la trempe de traitement, tandis que l'intérieur est la formation de contraintes de traction, la flexion et résistance aux chocs du verre peut être améliorée. Sa force est environ quatre fois plus que celle du verre recuit ordinaire. Verre trempé, ne peut pas faire n'importe quel découpage, meulage et autres traitements, sinon il endommagera en raison de l'équilibre de la contrainte de compression uniforme et brisé en morceaux ». Une fois que la vitre de sécurité verre a été cassée en petits cubes de débris, il est inoffensif pour le corps humain.



Emilie entièrement trempé verre 4 - 5 fois plus résistant que le verre recuit de même épaisseur. Tous travaux sur verre (chanfreinage, découpage, bening, ect) doit être effectuée avant la trempe. Verre trempé est un genre de haut - strengh verre avec la même compression sur la srface de hich faite par heaating flotteur

verre à presque point de ramollissement et puis refroidissement il rapidement par voie aérienne.















Contact us

SALES MANAGER: ASHLEY



+8615192699256



+8615192699256



+8615192699256



cn1511967033



ashley.shen@yujinggroup.cn



1224054392